

# Units & Dimensions.

## SI units & U.S. Customary units.

### نسألکم الدعاء

يوجد للتصميم فى مصر نوعان من الوحدات :

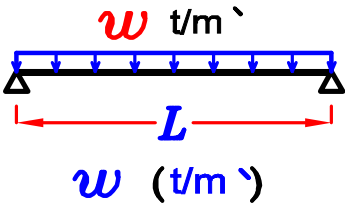
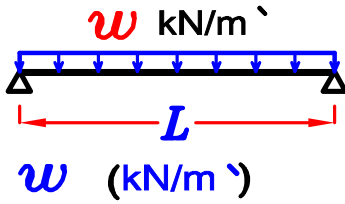
- ١- النظام القديم **Metric System** و نستخدم فيه Ton , Kg , m & cm
- ٢- النظام الحديث (**SI**) و هو حاليا النظام العالمى (**System International**)  
و يوجد نظام ثالث غير مستخدم فى مصر لكن يستخدم فى أوروبا و أمريكا  
يسمى (**British units or U.S. Customary units.**)

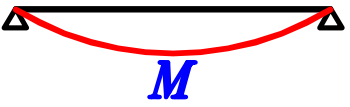
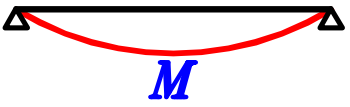
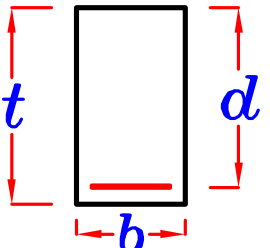
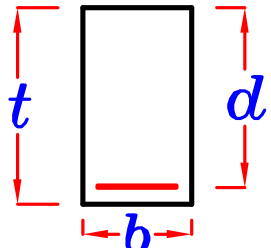
$$\text{Kg} = 9.81 \text{ N} \approx 10.0 \text{ N}$$

$$\text{ton} = 9.81 \text{ kN} \approx 10.0 \text{ kN}$$

← للتحويل من **Metric System** الى **SI**

و الجدول التالى يوضح كيفية التحويل من النظام **Metric System** الى **SI** مع أمثله لتوضيح ذلك

	<b>Metric System</b>	<b>SI</b>
<b>Concentrated Load</b>	<b>Kilogram</b> (Kg)	<b>Newton</b> (N)
	$1 \text{ Kg} \approx 10 \text{ N}$	
	<b>Ton</b> (t)	<b>kilo Newton</b> (kN)
	$1 \text{ ton} \approx 10 \text{ kN}$	
<b>Length</b>	<b>meter</b> (m)	<b>meter</b> (m)
	<b>centimeter</b> (cm)	<b>millimeter</b> (mm)
	$1 \text{ cm} = 10 \text{ mm}$	
<b>Distributed Load</b> ( $w$ )		
	$1 \text{ t/m} = 10 \text{ kN/m}$	

	<i>Metric System</i>	<i>SI</i>
<b>Bending Moment</b> <b>(M)</b>	 <p> <b>M</b> (t.m) عند حساب الاحمال  <b>M</b> (Kg.cm) فى معادلات التصميم              لتحويل قيمه العزم من (t.m) الى (Kg.cm)            يتم ضرب قيمه العزم فى <math>10^5</math> </p>	 <p> <b>M</b> (kN.m) عند حساب الاحمال  <b>M</b> (N.mm) فى معادلات التصميم              لتحويل قيمه العزم من (kN.m) الى (N.mm)            يتم ضرب قيمه العزم فى <math>10^6</math> </p>
	$1 \text{ t.m.} = 10 \text{ kN.m}$	
	$1 \text{ Kg.cm} = 100 \text{ N.mm}$	
<b>Dimensions of sections.</b>	 <p> <b>b, d &amp; t</b> (m) عند حساب الاحمال  <b>b, d &amp; t</b> (cm)         </p>	 <p> <b>b, d &amp; t</b> (m) عند حساب الاحمال  <b>b, d &amp; t</b> (mm) فى معادلات التصميم         </p>
<b>Area of Steel Bars</b> <b>(A<sub>s</sub>)</b>	$\text{cm}^2$	$\text{mm}^2$
	$1.0 \text{ cm}^2 = 100 \text{ mm}^2$	
	<b>EX.</b> $1 \phi 16 \approx 2.01 \text{ cm}^2 \approx 201 \text{ mm}^2$	
<b>Distributed</b>	$\text{t/m}^2$	$\text{kN/m}^2$
<b>Load at m<sup>2</sup></b>	$1 \text{ t/m}^2 \approx 10.0 \text{ kN/m}^2$	
	<b>EX.</b> $L.L. = 0.20 \text{ t/m}^2 \approx 2.0 \text{ kN/m}^2$	
	<b>EX.</b> $F.C. = 0.15 \text{ t/m}^2 \approx 1.50 \text{ kN/m}^2$	

	Metric System	SI												
Stress	kg\cm <sup>2</sup>	N\mm <sup>2</sup> = MPa = Mega Pascal												
	1 kg\cm <sup>2</sup> ≈ 0.10 N\mm <sup>2</sup>													
	EX. f <sub>cu</sub> = 250 kg\cm <sup>2</sup> ≈ 25 N\mm <sup>2</sup>													
	EX. f <sub>y</sub> = 3600 kg\cm <sup>2</sup> ≈ 360 N\mm <sup>2</sup>													
density	t\m <sup>3</sup>	kN\m <sup>3</sup>												
	t\m <sup>3</sup> ≈ 10.0 kN\m <sup>3</sup>													
	EX. Δ <sub>c</sub> = 2.50 t\m <sup>3</sup> ≈ 25.0 kN\m <sup>3</sup>													
	EX. Δ <sub>wall</sub> = 1.80 t\m <sup>3</sup> ≈ 18.0 kN\m <sup>3</sup>													
modules of Elasticity (E)	For Concrete E <sub>c</sub> = 14000 √f <sub>cu</sub> (kg\cm <sup>2</sup> )	For Concrete E <sub>c</sub> = 4400 √f <sub>cu</sub> (N\mm <sup>2</sup> )												
	For Steel E <sub>s</sub> = 2 × 10 <sup>6</sup> (kg\cm <sup>2</sup> )	For Steel E <sub>s</sub> = 2 × 10 <sup>5</sup> (N\mm <sup>2</sup> )												
المقاومه المميزه للخرسانه chrasaristics strength (f <sub>cu</sub> )	f <sub>cu</sub> (kg\cm <sup>2</sup> ) <table><tr><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td></tr></table>	200	250	300	350	400	450	f <sub>cu</sub> (N\mm <sup>2</sup> ) = (MPa) <table><tr><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td><td>45</td></tr></table>	20	25	30	35	40	45
200	250	300	350	400	450									
20	25	30	35	40	45									
اجهاد الخضوع أو اجهاد الضمان للحديد yield stress or proof stress (f <sub>y</sub> )	f <sub>y</sub> (kg\cm <sup>2</sup> ) st. 24\35 f <sub>y</sub> = 2400 (kg\cm <sup>2</sup> ) st. 36\52 f <sub>y</sub> = 3600 (kg\cm <sup>2</sup> ) st. 40\60 f <sub>y</sub> = 4000 (kg\cm <sup>2</sup> )	f <sub>y</sub> (N\mm <sup>2</sup> ) = (MPa) st. 240\350 f <sub>y</sub> = 240 (N\mm <sup>2</sup> ) st. 360\520 f <sub>y</sub> = 360 (N\mm <sup>2</sup> ) st. 400\600 f <sub>y</sub> = 400 (N\mm <sup>2</sup> )												

**ملحوظه: تصميم القطاعات فى هذه الملفات بطريقه حالات الحدود L.S.D.M.**

**Limits States Design Method**

	<i>Metric System</i>	<i>SI</i>
Design of section subjected to Bending Moment using First Principles	$0.67 \frac{f_{cu}}{\delta_c} a b = A_s \frac{f_y}{\delta_s}$ $M_{U.L.} = 0.67 \frac{f_{cu}}{\delta_c} a b \left( d - \frac{a}{2} \right)$ $M_{U.L.} = A_s \frac{f_y}{\delta_s} \left( d - \frac{a}{2} \right)$	$0.67 \frac{f_{cu}}{\delta_c} a b = A_s \frac{f_y}{\delta_s}$ $M_{U.L.} = 0.67 \frac{f_{cu}}{\delta_c} a b \left( d - \frac{a}{2} \right)$ $M_{U.L.} = A_s \frac{f_y}{\delta_s} \left( d - \frac{a}{2} \right)$
	<p style="color: blue; text-align: center;"><b>Where:</b></p> <p><math>a</math> , <math>b</math> &amp; <math>d</math> (cm )</p> <p><math>A_s</math> &amp; <math>A_c</math> (cm<sup>2</sup>)</p> <p><math>f_{cu}</math> &amp; <math>f_y</math> (Kg\cm<sup>2</sup>)</p> <p><math>M_{U.L.}</math> (cm.Kg) = <math>M_{U.L.}</math> (m.t) <math>\times 10^5</math></p> <p><math>A_{s \min.} = \frac{1.1}{f_y} A_c</math></p>	<p style="color: blue; text-align: center;"><b>Where:</b></p> <p><math>a</math> , <math>b</math> &amp; <math>d</math> (mm )</p> <p><math>A_s</math> &amp; <math>A_c</math> (mm<sup>2</sup>)</p> <p><math>f_{cu}</math> &amp; <math>f_y</math> (N\mm<sup>2</sup>)</p> <p><math>M_{U.L.}</math> (mm.N) = <math>M_{U.L.}</math> (m.kN) <math>\times 10^6</math></p> <p><math>A_{s \min.} = \frac{11}{f_y} A_c</math></p>
Design of section subjected to Bending Moment using Charts $C_1$ & $J$ Chatr	$d = C_1 \sqrt{\frac{M_{U.L.}}{f_{cu} b}}$ $A_s = \frac{M_{U.L.}}{J f_y d}$	$d = C_1 \sqrt{\frac{M_{U.L.}}{f_{cu} b}}$ $A_s = \frac{M_{U.L.}}{J f_y d}$
	<p style="color: blue; text-align: center;"><b>Where:</b></p> <p><math>b</math> &amp; <math>d</math> (cm )</p> <p><math>A_s</math> &amp; <math>A_c</math> (cm<sup>2</sup>)</p> <p><math>f_{cu}</math> &amp; <math>f_y</math> (Kg\cm<sup>2</sup>)</p> <p><math>M_{U.L.}</math> (cm.Kg) = <math>M_{U.L.}</math> (m.t) <math>\times 10^5</math></p> <p><math>A_{s \min.} = \frac{1.1}{f_y} A_c</math></p>	<p style="color: blue; text-align: center;"><b>Where:</b></p> <p><math>b</math> &amp; <math>d</math> (mm )</p> <p><math>A_s</math> &amp; <math>A_c</math> (mm<sup>2</sup>)</p> <p><math>f_{cu}</math> &amp; <math>f_y</math> (N\mm<sup>2</sup>)</p> <p><math>M_{U.L.}</math> (mm.N) = <math>M_{U.L.}</math> (m.kN) <math>\times 10^6</math></p> <p><math>A_{s \min.} = \frac{11}{f_y} A_c</math></p>

	<i>Metric System</i>	<i>SI</i>
Design of section subjected to Compression Force only	$P_{U.L.} = 0.35 A_c f_{cu} + 0.67 A_s f_y$	
	<b>Where:</b> $P_{U.L.}$ (Kg) $A_c$ & $A_s$ (cm <sup>2</sup> ) $f_{cu}$ & $f_y$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	<b>Where:</b> $P_{U.L.}$ (N) $A_c$ & $A_s$ (mm <sup>2</sup> ) $f_{cu}$ & $f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )
Design of section subjected to Tension Force only	$A_s = \frac{T_{U.L.}}{f_y / \gamma_s}$ $A_c \approx (20 \rightarrow 40) A_s$	
	<b>Where:</b> $T_{U.L.}$ (Kg) $A_c$ & $A_s$ (cm <sup>2</sup> ) $f_y$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	<b>Where:</b> $T_{U.L.}$ (N) $A_c$ & $A_s$ (mm <sup>2</sup> ) $f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )
Design of section subjected to Compression Force & Bending Moment  $M_{U.L.}$ & $P_{U.L.}$ Tension Failure	$e = \frac{M_{U.L.}}{P_{U.L.}}$ $e_s = e + \frac{t}{2} - c$ $M_{su} = P_{U.L.} \times e_s$ $A_s = \frac{M_{su}}{J f_y d} - \frac{P_{U.L.}}{f_y / \gamma_s}$	
	<b>Where:</b> $e, e_s, c, d$ & $t$ (cm) $P_{U.L.}$ (Kg) $M_{su}(\text{cm.Kg}) = M_{su}(\text{m.t}) \times 10^5$ $f_y$ (Kg/cm <sup>2</sup> ) $A_s$ (cm <sup>2</sup> )	<b>Where:</b> $e, e_s, c, d$ & $t$ (mm) $P_{U.L.}$ (N) $M_{su}(\text{mm.N}) = M_{su}(\text{m.kN}) \times 10^6$ $f_y$ (N/mm <sup>2</sup> ) $A_s$ (mm <sup>2</sup> )

	<i>Metric System</i>	<i>SI</i>
Design of section subjected to Compression Force & Bending Moment $M_{U.L.}$ & $P_{U.L.}$	$\frac{P_{U.L.}}{f_{cu} b t}, \quad \frac{M_{U.L.}}{f_{cu} b t^2}$ $\mu = \rho \times f_{cu} \times 10^{-5}$ $A_s = \mu d t$ $A_s' = \alpha A_s$	$\frac{P_{U.L.}}{f_{cu} b t}, \quad \frac{M_{U.L.}}{f_{cu} b t^2}$ $\mu = \rho \times f_{cu} \times 10^{-4}$ $A_s = \mu d t$ $A_s' = \alpha A_s$
Compression Failure using Interaction Diagram	<i>Where:</i> $b$ & $t$ (cm) $P_{U.L.}$ (Kg) $M_{U.L.}(\text{cm.Kg}) = M_{U.L.}(\text{m.t}) \times 10^5$ $A_s$ (cm <sup>2</sup> ) $f_{cu}$ & $f_y$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	<i>Where:</i> $b$ & $t$ (mm) $P_{U.L.}$ (N) $M_{U.L.}(\text{mm.N}) = M_{U.L.}(\text{kN.m}) \times 10^6$ $A_s$ (mm <sup>2</sup> ) $f_{cu}$ & $f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )
Check Shear	$q_u = \frac{Q_{U.L.}}{b d}$ $q_{cu} = 0.75 \sqrt{\frac{f_{cu}}{\delta_c}}$ $q_{u \max} = 2.20 \sqrt{\frac{f_{cu}}{\delta_c}}$ $q_u - \frac{q_{cu}}{2} = \frac{n A_s (f_y / \delta_s)}{b S}$ $= \frac{n A_s}{b S} \geq \frac{0.4}{f_y}$ $\frac{A_{sb}}{b S} = \frac{q_{sub}}{(f_y / \delta_s) (\sin \alpha + \cos \alpha)}$	$q_u = \frac{Q_{U.L.}}{b d}$ $q_{cu} = 0.24 \sqrt{\frac{f_{cu}}{\delta_c}}$ $q_{u \max} = 0.70 \sqrt{\frac{f_{cu}}{\delta_c}}$ $q_u - \frac{q_{cu}}{2} = \frac{n A_s (f_y / \delta_s)}{b S}$ $= \frac{n A_s}{b S} \geq \frac{4.0}{f_y}$ $\frac{A_{sb}}{b S} = \frac{q_{sub}}{(f_y / \delta_s) (\sin \alpha + \cos \alpha)}$
	<i>Where:</i> $b$ & $d$ (cm) $Q_{U.L.}$ (Kg) $q_u, q_{cu}, q_{u \max}$ (Kg/cm <sup>2</sup> ) $A_s$ (cm <sup>2</sup> ) $f_{cu}$ & $f_y$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	<i>Where:</i> $b$ & $d$ (mm) $Q_{U.L.}$ (N) $q_u, q_{cu}, q_{u \max}$ (N/mm <sup>2</sup> ) $A_s$ (mm <sup>2</sup> ) $f_{cu}$ & $f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )

	<i>Metric System</i>	<i>SI</i>
<b>Check Shear + Torsion</b>	$q_{tu} = \frac{M_{tu}}{2 A_o t_e}$ $q_{tu} = \frac{M_{tu} (x_1 + y_1)}{0.85 (x_1^2 + y_1^2)} \quad \text{For R-sec.}$	
	$q_{tu_{min}} = 0.19 \sqrt{\frac{f_{cu}}{\delta_c}}$ $q_{tu_{max}} = 2.20 \sqrt{\frac{f_{cu}}{\delta_c}}$	$q_{tu_{min}} = 0.06 \sqrt{\frac{f_{cu}}{\delta_c}}$ $q_{tu_{max}} = 0.70 \sqrt{\frac{f_{cu}}{\delta_c}}$
	$A_{str} = \frac{M_{tu} S_t}{1.7 x_1 y_1 (f_y / \delta_s)}$ $A_{sl} = 2 A_{str} \frac{(x_1 + y_1)}{S_t} \left( \frac{f_{y \text{ str.}}}{f_{y \text{ L.b.}}} \right)$	
	<b>Where:</b> $x_1, y_1$ & $S_t$ (cm) $M_{tu}$ (cm.Kg) $q_{tu_{min}}, q_{tu_{max}}$ (Kg/cm <sup>2</sup> ) $A_{str}, A_{sl}$ (cm <sup>2</sup> ) $f_{cu}$ & $f_y$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	<b>Where:</b> $x_1, y_1$ & $S_t$ (mm) $M_{tu}$ (mm.N) $q_{tu_{min}}, q_{tu_{max}}$ (N/mm <sup>2</sup> ) $A_{str}, A_{sl}$ (mm <sup>2</sup> ) $f_{cu}$ & $f_y$ (N/mm <sup>2</sup> )

# SI units → U.S. Customary units

يوجد حاليا في معظم دول العالم نوعان من الوحدات :

١- النظام الحديث (SI) و هو حاليا النظام العالمي (System International) و يستخدم  $^{\circ}\text{C}$  & mm , N و هذا هو النظام المستخدم في مصر حاليا .

٢- النظام الانجليزي و هو النظام الغالب ايضا في امريكا .

و يسمى ( British units or U.S. Customary units. )

و يستخدم  $^{\circ}\text{F}$  & in , lb

$$1 \text{ Kg} \approx 2.20 \text{ lb}$$

$$1 \text{ in} \approx 2.54 \text{ cm}$$

و الاسهل للتذكر

$$1 \text{ N} \approx 0.225 \text{ lb}$$

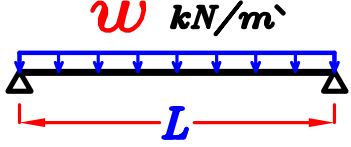
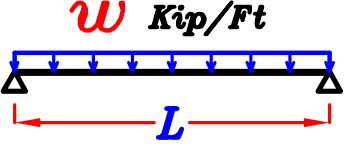


$$1 \text{ m} \approx 39.37 \text{ in}$$

للتحويل بين النظامين

و الجدول التالي يوضح كيفية التحويل من النظام SI الى U.S. Customary

	SI	U.S. Customary
Concentrated Load	Newton (N)	Pounds (lb)
	$1 \text{ N} \approx 0.225 \text{ lb}$	
	kilo Newton (kN)	kilo Pound (Kip)
	$1 \text{ kN} \approx 0.225 \text{ Kips}$	
Length	Meter (m)	Feet (ft)
	$1 \text{ m} \approx 3.28 \text{ ft}$	
	centimeter (cm)	inch (in)
	$1 \text{ cm} \approx 0.39 \text{ in}$	
	$2.54 \text{ cm} \approx 1 \text{ in}$	
	Meter (m)	yard (yd)
	$1 \text{ m} \approx 1.094 \text{ yd}$	



	<i>SI</i>	<i>U.S. Customary</i>
<b>Distributed Load</b> ( <i>w</i> )		
	$1 \text{ N/m} \approx 0.068 \text{ lb/ft}$	
	$1 \text{ kN/m} \approx 0.068 \text{ Kip/ft}$	
<b>Bending Moment</b> ( <i>M</i> )		
	<i>M</i> (kN.m) عند حساب الاحمال <i>M</i> (N.mm) فى معادلات التصميم	<i>M</i> (Kip.ft) عند حساب الاحمال <i>M</i> (lb.in) فى معادلات التصميم
	$1 \text{ kN.m} \approx 0.737 \text{ Kip.ft}$	
	$1 \text{ N.m} \approx 8.85 \text{ lb.in}$	
<b>Dimensions of sections.</b>	<i>b, d &amp; t</i> (m) عند حساب الاحمال	<i>b, d &amp; t</i> (ft) عند حساب الاحمال
	$1 \text{ m} \approx 3.28 \text{ ft}$	
	<i>b, d &amp; t</i> (mm) فى معادلات التصميم	<i>b, d &amp; t</i> (in) فى معادلات التصميم
	$1 \text{ mm} \approx 0.04 \text{ ft}$	
<b>Area of Steel Bars</b> ( <i>A<sub>s</sub></i> )	$\text{mm}^2$	$\text{in}^2$
	$1 \text{ mm}^2 \approx 0.00155 \text{ in}^2$	
	الطريقه المستخدمه لتصنيف اقطار حديد التسليح مختلفه تماما فى النظام الامريكى . حيث الوحده تقاس بـ (1/8) بوصه	
	EX. 1 $\phi$ 16 $\rightarrow$ Diameter = 16 mm $A_s = \frac{\pi * 16^2}{4} = 201 \text{ mm}^2$	EX. *5 $\rightarrow$ Diameter = 5/8 in $A_s = \frac{\pi * (\frac{5}{8})^2}{4} = 0.306 \text{ in}^2$
<b>Area Distributed Load</b>	$\text{kN/m}^2$	$\text{lb/in}^2$
	$1 \text{ kN/m}^2 \approx 0.145 \text{ lb/in}^2$	

	SI	U.S. Customary												
Stress	$\text{N/mm}^2 = \text{MPa} = \text{Mega Pascal}$	$\text{Kips/in}^2 = \text{Ksi}$ $\text{lb/in}^2 = \text{Psi}$												
	$1 \text{ N/mm}^2 \approx 0.145 \text{ Ksi}$													
	$1 \text{ N/mm}^2 \approx 145 \text{ Psi}$													
	<b>EX. <math>f_{cu} = 25 \text{ N/mm}^2 \approx 3625 \text{ Psi}</math></b>													
	<b>EX. <math>f_y = 360 \text{ N/mm}^2 \approx 52.2 \text{ Ksi}</math></b>  عند توصيف الحديد نوصفه بـ <b>Ksi</b> و عند توصيف الخرسانه نوصفها بـ <b>Psi</b> و فى جميع الاحوال يجب استخدام <b>Psi</b> فى معادلات التصميم													
Density	$\text{kN/m}^3$	$\text{lb/ft}^3$												
	$1 \text{ kN/m}^3 \approx 6.24 \text{ lb/ft}^3$													
	<b>EX. <math>\gamma_c = 25.0 \text{ kN/m}^3 \approx 156 \text{ lb/ft}^3</math></b> <b>EX. <math>\gamma_{wall} = 18.0 \text{ kN/m}^3 \approx 112 \text{ lb/ft}^3</math></b>													
modules of Elasticity ( $E$ )	<b>For Concrete</b> $E_c = 4400 \sqrt{f_{cu}} \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <b>For Steel</b> $E_s = 2 \times 10^5 \text{ (N/mm}^2\text{)}$	<b>For Concrete</b> $E_c = 33 * \gamma_c^{1.5} \sqrt{f_{cu}} \text{ (Psi)}$ <b>For Steel</b> $E_s = 290 \times 10^5 \text{ (Psi)}$												
المقاومه المميزه للخرسانه chrasaristics strength ( $f_{cu}$ )	$f_{cu} \text{ (N/mm}^2\text{)} = \text{(MPa)}$ <table><tr><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td><td>45</td></tr></table>	20	25	30	35	40	45	$f_{cu} \text{ (lb/in}^2\text{)} = \text{(Psi)}$ <table><tr><td>2900</td><td>3625</td><td>4350</td><td>5075</td><td>5800</td><td>6525</td></tr></table>	2900	3625	4350	5075	5800	6525
20	25	30	35	40	45									
2900	3625	4350	5075	5800	6525									
اجهاد الخضوع أو اجهاد الضمان للحديد yield stress or proof stress ( $f_y$ )	$f_y \text{ (N/mm}^2\text{)} = \text{(MPa)}$	$f_y \text{ (N/mm}^2\text{)} = \text{(MPa)}$												
	st. 240\350 $f_y = 240 \text{ (N/mm}^2\text{)} \approx 34800 \text{ (Psi)}$													
	st. 360\520 $f_y = 360 \text{ (N/mm}^2\text{)} \approx 52200 \text{ (Psi)}$ st. 400\600 $f_y = 400 \text{ (N/mm}^2\text{)} \approx 58000 \text{ (Psi)}$													

	<i>SI</i>	<i>U.S. Customary</i>
<b>Rebars</b>	<p>رقم السيخ هو قطر السيخ بال mm</p> <p>EX. <math>1\phi 16 \rightarrow \text{Diameter} = 16 \text{ mm}</math></p> <p><math>A_s = \frac{\pi * 16^2}{4} = 201 \text{ mm}^2</math></p>	<p>رقم السيخ هو قطر السيخ بال in لكن مقسوم على ٨</p> <p>EX. <math>\times 5 \rightarrow \text{Diameter} = \frac{5}{8} \text{ in}</math></p> <p><math>A_s = \frac{\pi * (\frac{5}{8})^2}{4} = 0.306 \text{ in}^2</math></p>
	$\phi$	$\times$
	$A_s$	$A_s$
	$\phi 6$	$\times 2$
	$28.2 \text{ mm}^2$	$0.049 \text{ in}^2$
	$\phi 8$	$\times 3$
	$50.3 \text{ mm}^2$	$0.110 \text{ in}^2$
	$\phi 10$	$\times 4$
	$78.5 \text{ mm}^2$	$0.196 \text{ in}^2$
	$\phi 12$	$\times 5$
	$113 \text{ mm}^2$	$0.306 \text{ in}^2$
	$\phi 16$	$\times 6$
	$201 \text{ mm}^2$	$0.441 \text{ in}^2$
	$\phi 18$	$\times 7$
	$254 \text{ mm}^2$	$0.601 \text{ in}^2$
	$\phi 20$	$\times 8$
	$314 \text{ mm}^2$	$0.785 \text{ in}^2$
	$\phi 22$	$\times 9$
	$380 \text{ mm}^2$	$0.994 \text{ in}^2$
	$\phi 25$	$\times 10$
	$490 \text{ mm}^2$	$1.227 \text{ in}^2$
	$\phi 28$	$\times 11$
	$615 \text{ mm}^2$	$1.485 \text{ in}^2$
	$\phi 32$	$\times 12$
	$804 \text{ mm}^2$	$1.767 \text{ in}^2$